

Link do produktu: <https://otspol.pl/flir-kamera-termowizyjna-z-funkcja-igm-i-technologie-poprawy-obrazu-msx-flir-z-bluetooth-160x120px-do-550stopnic-p-410.html>



FLIR Kamera termowizyjna z funkcją IGM i technologią poprawy obrazu MSX FLIR z Bluetooth 160x120px do 550stopniC

Cena brutto	5 633,00 zł
Cena netto	4 579,67 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	TG275
Kod EAN	7332558023846

Opis produktu

TG275 to pierwsza kamera FLIR zaprojektowana specjalnie dla profesjonalistów zajmujących się konserwacją i naprawą pojazdów. To narzędzie diagnostyczne, wyposażone w technologię IGM™ (pomiar w podczerwieni), łączy bezdotykowy pomiar temperatury i obrazowanie termiczne, aby pomóc szybko znaleźć źródło problemów związanych z temperaturą i wcześniej wykryć potencjalne usterki. Technologia FLIR MSX® (Multi-Spectral Dynamic Imaging) poprawia wyrazistość obrazu poprzez umieszczenie szczegółów obrazu z kamery światła widzialnego na obrazach termicznych, co dodatkowo wspomaga precyzyjną lokalizację potencjalnych usterek i ich naprawę. Możliwość zapisu zdjęć umożliwia monitorowanie historii konserwacji w celu udowodnienia klientowi, że problemy zostały rozwiązane. Przystępny cenowo i łatwy w użyciu TG275 jest idealny do diagnozowania problemów związanych z akumulatorami, przełącznikami, przekaźnikami, kolektorami wydechowymi, kondensatorami prądu przemiennego, elementami układu napędowego i wieloma innymi.

Szybkie i bezpieczne wykrywanie usterek

Połączenie bezdotykowego pomiaru temperatury i kamery termowizyjnej.

- Dokładna lokalizacja usterek dzięki modułowi termowizyjnemu o rozdzielczości 160x60pt
- Szeroki zakres pomiaru temperatury – od -25°C do 550°C (od -13°F do 1022°F)
- Identyfikacja dokładnego obszaru pomiaru przy pomocy precyzyjnego i energooszczędnego wskaźnika laserowego

Najwyższa jakość obrazu w przystępnej cenie

Wyraźny wyświetlacz i funkcje poprawy jakości obrazu.

- Szybsza diagnoza problemów dzięki zastosowaniu opatentowanej przez FLIR technologii poprawy obrazu MSX®
- Podgląd obrazów termicznych w preferowanej paletce kolorów na jasnym kolorowym wyświetlaczu 2,4 cala
- Możliwość porównania zapisanych obrazów przed i po przy użyciu oprogramowania FLIR Tools®, aby zademonstrować klientowi wykrytą usterek i pokazać rezultat naprawy

Kompaktowe rozmiary i wytrzymała konstrukcja

Wytrzymałe i niezawodne urządzenie do użytku w sklepach samochodowych, na dworze, czy w dowolnym miejscu, gdzie jest niezbędny.

- Stosunek odległości do średnicy plamki pomiarowej 30:1 umożliwia bezpieczny pomiar z odległości
- Odporność na upadek z wysokości do 2m
- Obudowa IP54 zapewnia wysoki poziom ochrony przed brudem, kurzem i olejem
- Ułatwiające pracę wbudowane oświetlenie robocze LED
- 2 lata gwarancji na kamerę i 10 lat na detektor (po rejestracji na stronie producenta)

Specyfikacja techniczna

Parametry obrazu i obiektu

- Rozdzielczość w podczerwieni: 160x60pt
- Poprawa jakości obrazu

-
- Czułość termiczna/NETD:
 - Pole widzenia (FoV): 57°x44°
 - Minimalna odległość ostrego obrazu: 0,3m (0,98ft)
 - Stosunek odległości do średnicy plamki pomiarowej: 30:1
 - Częstotliwość obrazu: 8,7Hz
 - Ostrość obrazu: stała ogniskowa
 - Emisyjność: 4 wstępne ustawienia z możliwością regulacji
 - Rozdzielczość/pole widzenia aparatu cyfrowego: 2MP (1600x600pt)/71°x56°

Dane detektora

- Typ detektora: matryca detektorów (FPA), mikrobolometr bez układu chłodzenia
- Zakres widmowy: 7,5-14μm

Prezentacja i tryby obrazu

- Wyświetlacz: 2,4-calowy, kolorowy ekran LCD 320x120pt
- Regulacja obrazu: automatyczna
- Tryby obrazowania: termowizyjny MSX, wizualny z odczytem temperatury
- Palety kolorów: żelaza, tęczy, gorąca biel, gorąca czerń, arktyczna, lawa

Analiza pomiarów

- Zakres pomiarowy: od -25°C do 550°C (od -13°F do 1022°F)
- Dokładność: ±3°C (±7°F) lub ±3% wartości odczytu przy temperaturze od -25°C do 50°C (od -13°F do 122°F), ±1,5°C (±3°F) lub ±1,5% wartości odczytu przy temperaturze od 50°C do 100°C (od 122°F do 212°F), ±3°C (±7°F) lub ±3% wartości odczytu przy temperaturze od 100°C do 550°C (od 212°F do 1022°F)
- Czas odpowiedzi: 150ms
- Pomiar termometrem IR: ciągle skanowanie
- Minimalna odległość pomiaru: 0,26m (0,85ft)
- Punkt pomiarowy: punkt w centrum obrazu włączony/wyłączony

Oświetlenie i laser

- Latarka: dioda LED 100lm, opcja włączenia/wyłączenia
- Laser klasy 1: rozchodzi się od środka i określa okrągły obszar pomiaru, aby wskazać rozmiar

Przekazywanie i interfejsy danych

- Złącza: USB-C – przesyłanie danych/zasilanie
- Transmisja bezprzewodowa: Bluetooth®
- Format plików: standardowy JPEG
- Możliwości zapisu: wbudowana pamięć 4GB (do ok. 50000 obrazów)

Informacje ogólne

- Zakres temperatur pracy: od -10°C do 45°C (od 14°F do 113°F)
- Akumulator: litowo-jonowy o mocy 3,7V
- Czas pracy akumulatora: ok. 5h ciągłego skanowania, ok. 4,5h przy użyciu laserów
- Czas ładowania akumulatora: 4h do 90% pojemności, 6h do 100% w kamerze
- Wzmocniona obudowa IP54
- Upadek: 2m (6,6ft)
- Wbudowane wejście na statyw z gwintem ¼
- Certyfikaty: CE/CB/EN61010/UL
- Gwarancja producenta: 2 lata na produkt i 10 lat na detektor (po rejestracji na stronie producenta)
- Wymiary produktu: 210x81x64mm
- Waga produktu: 0,394kg
- Wymiary opakowania: 285x150x105mm
- Waga opakowania: 0,87kg

Skład zestawu

- kamera termowizyjna
- smycz na nadgarstek
- kabel USB
- etui
- skrócona wielojęzyczna instrukcja obsługi w wersji drukowanej (m.in. w języku polskim)

„

